



DIVISIONE AMBIENTE

Capacità tecnica, operatori professionali sempre aggiornati, pieno rispetto delle normative, strumenti in costante aggiornamento tecnologico, tutto questo unito ad un impegno costante portano **PH facility** a lavorare ogni giorno per uno sviluppo sostenibile delle tematiche ambientali nel campo della gestione dei rifiuti e del commercio a livello nazionale ed Internazionale degli **MPS** che ricaviamo dalle diverse attività di recupero.

Un impegno e una ricerca che consentono a **PH facility** di individuare fra le tante possibili soluzioni quelle più idonee alle specifiche esigenze del singolo Cliente trasformando un generico interesse in un progetto integrato di soluzioni per il successo del quale si condivide una "filiera" di soggetti idonei, dalla consulenza tecnica e legale, alla logistica, all'impianto di destino, che permette al Cliente di affidarsi a **PH facility** per ogni singola necessità senza avvertire il peso della gestione del sistema ma godendone appieno il frutto di professionalità.



ALBO NAZIONALE GESTORI AMBIENTALI

Cat. 1 - Raccolta e Trasporto rifiuti urbani

Cat. 2 bis - Produttori iniziali rifiuti speciali pericolosi e non

Cat. 4 - Raccolta e trasporto rifiuti speciali non pericolosi

Cat. 5 - Raccolta e trasporto di rifiuti speciali pericolosi

Cat. 8 - Intermediazione e commercio di rifiuti speciali pericolosi e non, oltre 200.000 tonnellate anno.



La Divisione organizza e gestisce tutte le attività tecniche, operative e commerciali lavorando a stretto contatto con i **Produttori**, con gli **Impianti di trattamento, recupero e smaltimento** dei rifiuti, con i **Laboratori di analisi** nazionali ed internazionali, con i **Centri di ricerca**, oltre che con i migliori **Professionisti** del settore in tema di trasporto **stradale, intermodale e navale**.

Esperienza, conoscenza delle problematiche ed assistenza costante al Cliente contraddistinguono la Divisione avendola resa in poco tempo una realtà capace di operare e collaborare con alcuni tra i più grossi gruppi Industriali italiani ed internazionali quali ad esempio **ILVA, ANSALDO ENERGIA** ed il Gruppo **LAFARGE/HOLCIM**.



I CLIENTI

Posteitaliane

multi service
TERMINAL MULTIPURPOSE VENICE ITALY



**ANSALDO
ENERGIA**



Holcim

LAFARGE

geocycle

LO STILE DELLA “RESPONSABILITÀ”

Per noi di **PH facility** “responsabilità” non è solo una parola ma uno **stile**, un impegno preciso verso i nostri Clienti che ogni giorno ci porta ad analizzare le sue esigenze secondo alcune semplici regole:

ESSERE D’AIUTO: Capire le esigenze del Cliente e avanzare obiettivi positivi e soluzioni idonee.

ESSERE COSCIENTI: Essere consapevoli ed attenti alle scelte che facciamo agendo nella piena legalità.

ESSERE COMPETENTI: Accettare un dovere assumendosi la responsabilità delle scelte operative all’interno di un sistema normativo complesso in modo che il Cliente possa affidarsi con piena trasparenza a PH facility sicuro della professionalità ricevuta in ogni fase del progetto ambientale.

ESSERE PERSEVERANTI: Non fermarsi di fronte alle difficoltà, ricercando sempre la soluzione migliore in un’ottica di miglioramento continuo del servizio.

ESSERE AFFIDABILI: Dare prova alla Committenza, tramite il lavoro quotidiano che svolgiamo, che la fiducia riposta in noi può continuare ad essere tale e far sì che il proprio personale possa focalizzarsi sulle attività aziendali, lasciando a noi le difficoltà tecnico-gestionali di un settore difficile e particolarmente delicato.



METODO

PH facility va oltre la soluzione standard, la sua forte “cultura del servizio” proveniente dal facility management industriale fa emergere sempre la “specificità” del Cliente, soggetto importante ed unico per esigenze produttive e logistiche e, non raramente, per sue le criticità ambientali per le quali ha bisogno di soluzioni efficaci.

Questo porta **PH facility** a superare la prestazionalità tipica dei servizi ambientali con l'offerta più completa e razionale di una “governance”, un metodo che ci vede impegnati sul campo a stretto contatto con il Produttore in tutte le sue fasi di processo durante il cui percorso ne valutiamo analiticamente le esigenze offrendo, in una sintesi efficace, un progetto del tutto personalizzato che verrà misurato sulla base dei risultati prospettati e monitorato dal punto di vista del continuo pieno rispetto della normativa e, non ultimo, costantemente ottimizzato in una moderna logica di efficientamento tecnico-economico condivisa sempre con il Cliente.



PROGETTO: ILVA

Cliente molto complesso, complicato negli anni di commissariamento dall'emersione del problema ultradecennale dei Fanghi di Acciaieria e del Polverino d'altoforno in quanto sottoposti a severi controlli da parte degli Organi di Vigilanza competenti.

PH facility interviene con una proposta innovativa che, al contrario di quelle a portata di mercato, propone al Cliente un nuovo sbocco: il recupero totale dei suoi scarti di acciaieria.

Abbiamo creato una rete di soggetti esclusivi, formato una filiera di qualità a partire dall'analitico ed alla caratterizzazione del materiale ed alle sue fasi logistiche di trasferimento, a terminare con sua immissione in impianti di trattamento appositamente convenzionati con lo scopo di convergere il materiale così trattato nel mercato delle materie prime.

PH facility ha sostanzialmente ridisegnato, al di fuori dei processi standard di mercato, le possibilità di uscita del Cliente garantendogli flussi importanti di movimentazioni dei propri materiali in un continuo processo di miglioramento che ha portato il Cliente a darci fiducia per ulteriori e ancora più elevati quantitativi di rifiuto sia per l'Italia per sbocchi all'estero.



DIREZIONE E STAFF

Lo staff vanta numerosi anni di esperienza nella gestione di rifiuti pericolosi e non in Italia ed all'Estero sia in termini commerciali che impiantistici. L'unione delle diverse esperienze professionali da cui provengono ha creato una Divisione tecnicamente preparata e completa, ma aperta a nuove conoscenze e sfide.

CONTATTI

Tel. +39 0103106228

Fax +39 0103106212

Divisione Ambiente International

Dott. Massimiliano Nurra

Cell. 345 5561927

Email environment@phfacility.it

Divisione Ambiente Italia

Dott.ssa Sara Marchelli

Cell. 345 5692875

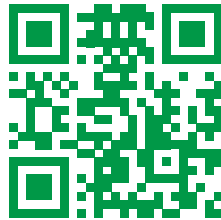
Email ambiente@phfacility.it



RT - MANAGING DIRECTOR



Dott. Paolo Gheri
RT - Managing Director
pgheri@phfacility.it



phfacility.it



SA 8000:2014



ISO 9001:2008



ISO 14001:2004



OHSAS 18001:2007



PH facility Srl

Via San Pio X 20-28R · Genova · ITALY